



IKA Industrie- und Kraftfahrzeugausrüstung GmbH

Humboldtstraße 8 D-53639 Königswinter www.ika-germany.de sales@ika-germany.de +49 (0) 2244 / 91842-0



















Seit 1906 strebt die Marke GEBE nach höchster Produktqualität und starken partnerschaftlichen Geschäftsbeziehungen. Diesem Bekenntnis sind wir bei der Entwicklung durch Unternehmensakquisitionen und unserer Portfoliostrategie stets treu geblieben.

Als Familienunternehmen sehen wir uns diesem Erbe bei allen zukünftigen Herausforderungen verpflichtet und wissen um den Wert kooperativer Lieferanten- und Kundenbeziehungen.

Als Systemanbieter für Sensorik und Motormanagement setzten wir unser dynamisches Wachstum fort. Heute sind wir für unsere Partner aus den Bereichen Großhandel, Serieninstandsetzung, Kabelkonfektionierung und OEM/OES in über 70 Ländern tätig.









Serien-Instandsetzung



Kabel-Konfektionierung













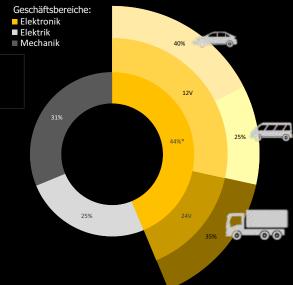




UNSER ANSPRUCH

MAßSTAB FÜR QUALITÄT UND SERVICE LANGFRISTIGE PARTNERSCHAFT OFFENE KOMMUNIKATION





Durch unsere langfristigen Partnerschaften mit Kunden aus den Bereichen Industrie, Erstausrüstung und Serieninstandsetzung verfügen wir über viel Erfahrung im Umgang mit den Herausforderungen entlang der gesamten Wertschöpfungskette.

Unsere Entwicklungskompetenz reicht von hohen Volumen für OEM/OES-Projekte über die Kleinserienfertigung bis hin zur Neuauflage von Entfallteilen. Diese Fähigkeiten ermöglichen es uns, effiziente Lösungen für konkrete Kundenbedürfnisse anzubieten.

GEBE-Produkte werden dabei stets nach neuestem technischen Stand und den aktuellen ökologischen Vorgaben auf automatisierten Linien gefertigt.

Dabei werden die Bedürfnisse von mittelständischen Familienunternehmen ebenso erfüllt wie die Anforderungen der globalen Marktführer.

KERNSORTIMENT / ERGÄNZUNGSSORTIMENT

Abgasanlagen

NOx-Sensoren

AGR-Ventile/Module

Druckwandler

Abgastemperatursensoren

Lambdasonden

Ad-Blue Module

Abgasdrucksensoren

Kraftstoffanlage

Kraftstoffpumpen

Fördereinheiten

Kraftstoffpumpenrelais

Glüh-/Zündanlagen

Zündspulen

Schaltgeräte Zündanlage

Glühzeitsteuergeräte

Glühzeitrelais

Motor/Getriebe

Leerlaufregelventile

Luftmassenmesser

Ölstandsensoren

Nockenwellensensorer

Kurbelwellensensoren

Saugrohrdrucksensoren

Steuergeräte, Automatikgetriebe

Drehzahlsensoren, Automatikgetriebe

Drosselklappenstellelemente

Zentralmagnete, Nockenwellenverstellung

Elektrische Universalteile

Relais, Arbeitsstrom

Crimpverbinder

Relaissockel

Zeitrelais

Dioden

Steckverteiler

Sicherungshalter

Schalter

Sicherungen

Umpolrelais

Spannungswandler

Antrieb/Fahrwerk

ahlsensoren

Warnkontakte, Bremsbelagsverschleiß

Drehzahlsensoren, Automatikgetriebe

Längs-/Querbeschleunigungssensoren

Relais, Niveauregulierung – Luftfahrwerk

Überspannungsschutzrelais, ABS





VISSEN KOMPAKT: Mehr Informationen zu unseren Produkten im Abgasstrang finden Sie auf unserer Homepage



















KERNSORTIMENT / ERGÄNZUNGSSORTIMENT

Starter-/Generatoren-Ersatzteile

Generatorfreiläufe

Bürstenhalter

Kohlebürsten

Regler

Gleichrichter

Kugellager/Nadellager

Magnetschalter

Sinterbuchsen

Schleifringe

Beleuchtung/Signalanlage

Blinkgeber

Vorschaltgeräte, Gasentladungslampe

Warnblinker, Relais

Lichtwarner

Abblendlicht/Fernlicht, Relais

Batteriemanagement

Steuergerät, Batteriemanagement

Batterierelais

Batterietrennrelais

Batterietrennschalter

Multifunktionsrelais

Instrumente

Drehzahlsensoren

Geschwindigkeitssensoren

Kontrollleuchten

Heizung/Lüftung/Kühlung

Innenraumgebläse: Widerstände, Regler, Relais

Klimaanlage, Relais

Kühlerlüfter, Relais

Kühlerlüfternachlauf, Relais

Sensor, Kühlmitteltemperatur

Komfortsysteme

Einparksensoren

Rückfahrwarner





TecDoc®

DATA SUPPLIER





SSEN KOMPAKT:

Mehr Informationen zu unseren Produkten im Abgasstrang finden Sie auf unserer Homepage















QUALITÄT AUF DEM PRÜFSTAND

Darum GEBE: Das technische Design und die exzellente Ausführung von GEBE-Produkten bieten einen signifikanten Mehrwert zum OE-Teil. Da wir uns an den Bedürfnissen des Aftermarkets und der Kleinserienfertigung orientieren, können konkrete Anforderungen unserer Kunden in der Produktentwicklung berücksichtigt werden. Die gesamte Produktion ist IATF 16949 zertifiziert und wird kontinuierlich von unserem QM- und Entwicklungsteam auditiert. Unser Portfolio halten wir dabei stets auf dem neuesten Stand, um aktuellen Anforderungen gerecht zu werden.





GEBE-PRÜFLABOR & GEBE-WERKSTATT-PARTNER TESTCENTER

In unserem eigenen Prüflabor in Königswinter und den angeschlossenen GEBE-WERKSTATTPARTNER Testcentern können wir neben Laufzeittests, der Simulation von Umwelteinflüssen und den Wechselwirkungen im Abgasstrang auch verschiedene Softwarestände abbilden und garantieren so die hohe Qualität und Einsatzbereitschaft unserer GEBE-Produkte.

Dieses Netzwerk aus erfahrenen Kfz-Meistern und Kfz-Mechatronikern gibt unserer Technikabteilung und dem Produktmanagement ein unverzichtbares Feedback aus der Praxis. So stellen wir schon im Entwicklungsprozess sicher, dass GEBE-Produkte auf der Straße ihre Leistung bringen.

Zusätzlich verbessern wir durch Schadenanalysen zur besseren Aufklärung und ausführliche Funktionstests kontinuierlich unsere Qualität und unsere Serviceangebote. Mit regelmäßigen internen und externen Schulungen stellen wir sicher, dass unsere Partner auf die stetig wachsenden Anforderungen bestens vorbereitet sind.



GEBE SERVICE & SCHULUNGEN

TRAIN THE TRAINER TECHNIK-TIPPS & SCHULUNGSVIDEOS PRÄSENZ, DIGITAL & HYBRID



Wissen kompakt: Beispiel NOx-Sensor

Ausfallursachen









Die weltweite Verschärfung der Abgasgrenzwerte für Personenkraftwagen und Nutzfahrzeuge erfordert neben der ständigen Verbesserung der innermotorischen Verbrennung auch immer leistungsfähigere Abgas-Nachbehandlungssysteme.

Um die hohe Schadstoffbelastung durch Stickoxide zu minimieren, wird in heutigen Fahrzeugen das sog. SCR-System (selektive katalytische Reduktion) eingesetzt. Dabei werden die verschiedenen Arten der Stickoxide (NOx) mittels chemischer Prozess weitestgehend minimiert.

Für die Steuerung und Überwachung dieser Prozesse sind die NOx-Sensoren zuständig. Diese Sensoren messen nicht nur den NOx-Gehalt in ppm (Partikel pro Millionen), sondern auch den Restsauerstoffgehalt im Abgas für weitere Abgasreinigungs- und Einspritzverfahren.

Diese Informationen werden in Form von Spannungssignalen an das NOx-Steuergerät weitergegeben. Dieses verarbeitet die jeweiligen Signale und sendet sie über den CAN-Bus (CAN-Drive) an das SCR- und Motorsteuergerät.

Beim Austausch der NOx-Sensoren bitte beachten:

1. Umgebungsfaktoren prüfen und einwandfreie Funktion sicherstellen:
Defekte Luftmassenmesser oder AGR-Ventile können genauso die Regelfunktion beeinträchtigen wie auch undichte Unterdruckleitungen oder Abgasanlagen.

2. Optische Bauteilprüfung:

Insbesondere an exponierten Einbaupositionen sind die NOx-Sensoren den Umwelteinflüssen stärker ausgesetzt. Hierzu zählen u.a. Steinschlag, Korrosion oder Marderbiss.

3. Die richtige Teilenummer am Bauteil immer mit der Originalnummer vergleichen:

Softwareanpassungen am Fahrzeug oder herstellerbedingte Anpassungsmaßnahmen haben dafür gesorgt, dass Teilenummern entfallen oder geändert wurden. Um eine 100%-ige Zuordnung unabhängig von der Fahrzeugschlüsselung zu garantieren, ist der Abgleich grundsätzlich notwendig.

4. Kalibrierung/Adaptierung:

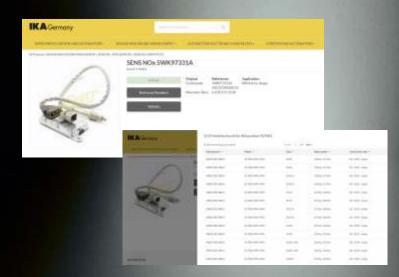
NOx-Sensoren arbeiten mit dem Prinzip der Hysterese. Das heißt, zusätzlich zu den äußerlichen Einflussgrößen spielt auch die eigene Messtoleranz eine große Rolle für den Soll-Ist-Vergleich, unter anderem in Abhängigkeit des Zustandes des Partikelfilters.

Bitte entnehmen Sie den herstellerseitigen Reparaturanweisungen, ob der Sensor adaptiert werden muss, damit eine ordnungsgemäße Funktion gewährleistet ist.

Als Testgerät eignet sich jedes handelsübliche Modell mit OBD2-Möglichkeit und der Fähigkeit zur Bauteilkalibrierung.



HÖCHSTE DATENQUALITÄT & VERFÜGBARKEIT





www.gebe-shop.de



